

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ИНСТРУКЦИЯ  
ПО МЕДИЦИНСКОМУ ПРИМЕНЕНИЮ ЛЕКАРСТВЕННОГО ПРЕПАРАТА  
ШИПОВНИКА ПЛОДЫ**  
(*Rosae fructus*)

**РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР**  
Р N003750/01

**ТОРГОВОЕ НАИМЕНОВАНИЕ.**  
Шиповника плоды.

**МЕЖДУНАРОДНОЕ НЕПАТЕНТОВАННОЕ ИЛИ ГРУППИРОВОЧНОЕ  
НАИМЕНОВАНИЕ.**  
Шиповника плоды.

**ЛЕКАРСТВЕННАЯ ФОРМА.**  
Плоды цельные.

**СОСТАВ.**  
Шиповника плоды.

**ХАРАКТЕРИСТИКА.**  
Шиповника плоды содержат аскорбиновую кислоту, витамины Р и К, рибофлавин, каротиноиды, флавоноиды, органические кислоты, пектиновые и другие биологически активные вещества.

**ОПИСАНИЕ.**  
Цельные, очищенные от чашелистиков и плодоножек ложные плоды и их части (гипантий) разнообразной формы: от шаровидной, яйцевидной или овальной до сильно вытянутой веретеновидной; длина плодов – 0,7 - 3 см, диаметр 0,6 - 1,7 см. На верхушке плода имеется небольшое круглое отверстие или пятиугольная площадка. Плоды состоят из разросшегося мясистого, при созревании сочного цветоложа (гипантия) и заключенных в его полости многочисленных плодиков – орешков. Стенки высушенных плодов твердые, хрупкие, наружная поверхность блестящая, реже матовая, более или менее морщинистая. Внутри плоды обильно выстланы длинными, очень жесткими щетинистыми волосками. Орешки мелкие, продолговатые, со слабо выраженным гранями. Цвет плодов от оранжево-красного до коричневато-красного, красно-коричневого, красно-черного, орешков – светло-желтый, иногда коричневатый. Запах отсутствует. Вкус водного извлечения кисловато-сладкий, слегка вяжущий.

**ФАРМАКОТЕРАПЕВТИЧЕСКАЯ ГРУППА.**  
Поливитаминное средство растительного происхождения.

## **ФАРМАКОЛОГИЧЕСКОЕ ДЕЙСТВИЕ.**

Фармакологическое действие препарата обусловлено наличием комплекса биологически активных веществ, в т.ч. витаминов С и Р, органических кислот, флавоноидов. Настой плодов шиповника оказывает общеукрепляющее действие, стимулирует неспецифическую резистентность организма, усиливает регенерацию тканей, уменьшает проницаемость сосудов, принимает участие в углеводном и минеральном обмене, синтезе гормонов, обладает противовоспалительными свойствами. Обладает иммуностимулирующим (в отношении гуморального и клеточного иммунитета) и некоторым желчегонным действием.

## **ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ.**

Профилактика гиповитаминозов С и Р; в составе комплексной терапии: состояния, сопровождающиеся недостаточностью витаминов С и Р, в том числе астенические состояния, период выздоровления после инфекционных и простудных заболеваний, хирургических операций.

## **ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ.**

Повышенная чувствительность к препарату, холелитиаз, детский возраст до 6 месяцев.

## **ПРИМЕНЕНИЕ ПРИ БЕРЕМЕННОСТИ И В ПЕРИОД ГРУДНОГО ВСКАРМЛИВАНИЯ.**

Применение при беременности и в период грудного вскармливания возможно, если ожидаемая польза для матери превышает потенциальный риск для плода и ребенка. Необходимо проконсультироваться с врачом.

## **СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ И ДОЗЫ.**

Около 10 г (1 столовая ложка) плодов помещают в эмалированную посуду, заливают 200 мл (1 стакан) горячей кипяченой воды, накрывают и настаивают на кипящей водяной бане 15 мин, охлаждают при комнатной температуре 45 мин, процеживают, оставшееся сырье отжимают. Объем полученного настоя доводят кипяченой водой до 200 мл. Принимают внутрь теплый настой 2 раза в день после еды: взрослые и дети старше 12 лет - по 1/2 стакана; дети от 6 до 12 лет – по 1/4 стакана, от 3 до 6 лет – по 2 столовые ложки, от 1 года до 3 лет – по 1 столовой ложке; дети от 6 месяцев до 1 года – по 1-2 чайные ложки в день. Курс лечения 3 – 4 недели. Перед применением настой рекомендуется взбалтывать.

Если в период лечения улучшения не наступает или симптомы усугубляются, или появляются новые симптомы, необходимо проконсультироваться с врачом. Применяйте препарат только согласно тем показаниям, тому способу применения и в тех дозах, которые указаны в инструкции.

## **ПОБОЧНОЕ ДЕЙСТВИЕ.**

Возможны аллергические реакции. При появлении побочных эффектов, не описанных в данной инструкции, следует прекратить прием препарата и сообщить

об этом лечащему врачу.

## **ПЕРЕДОЗИРОВКА.**

Случаи передозировки до настоящего времени не зарегистрированы.

## **ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ДРУГИМИ ЛЕКАРСТВЕННЫМИ СРЕДСТВАМИ.**

Не описано.

## **ВЛИЯНИЕ НА СПОСОБНОСТЬ УПРАВЛЯТЬ ТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ, МЕХАНИЗМАМИ.**

Применение препарата не оказывает влияния на способность к выполнению потенциально опасных видов деятельности, требующих повышенной концентрации внимания и быстроты психомоторных реакций (в т.ч. управление транспортными средствами, работа с движущимися механизмами).

## **ФОРМА ВЫПУСКА.**

Плоды цельные. По 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 г в пачке картонной с внутренним пакетом из пленки полипропиленовой, или бумаги с полиэтиленовым покрытием. Текст инструкции по применению полностью наносится на пачку.

## **УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.**

В оригинальной упаковке (пачке) при температуре не выше 25°C.

Готовый настой хранить в прохладном месте не более 2 суток.

Хранить в недоступном для детей месте.

## СРОК ГОДНОСТИ.

2 года.

Не применять по истечении срока годности.

## **УСЛОВИЯ ОТПУСКА.**

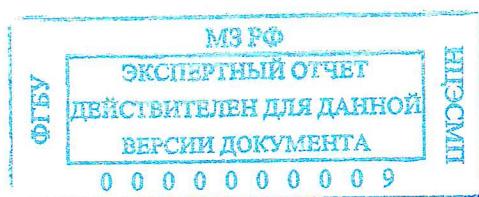
Отпускают без рецепта.

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬ.

ООО Фирма «Здоровье».

Россия, 121170, г. Москва, ул.1812 года, д.2.

Адрес производства/адрес для предъявления претензий: Россия, 143430, Московская обл., г.о. Красногорск, рп. Нахабино, ул. Советская, д. 20А, телефон +7 (495) 566-00-14, [lektrava.ru](http://lektrava.ru), [sales@lektrava.ru](mailto:sales@lektrava.ru)



Генеральный директор  
ООО Фирма «Здоровье»

Р.Р. Алиева



133733