

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ИНСТРУКЦИЯ  
ПО МЕДИЦИНСКОМУ ПРИМЕНЕНИЮ ЛЕКАРСТВЕННОГО ПРЕПАРАТА  
ВИТАМИННЫЙ СБОР № 2**

**РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР  
ЛСР-006437/08**

**ТОРГОВОЕ НАИМЕНОВАНИЕ.**  
Витаминный сбор №2.

**МЕЖДУНАРОДНОЕ НЕПАТЕНТОВАННОЕ ИЛИ ГРУППИРОВОЧНОЕ  
НАИМЕНОВАНИЕ.**

Рябины обыкновенной плоды + Шиповника плоды.

**ЛЕКАРСТВЕННАЯ ФОРМА.**  
Сбор измельченный.

**СОСТАВ.**

Рябины обыкновенной плоды	50 %
Шиповника плоды	50 %

**ОПИСАНИЕ.**

Смесь измельченных плодов шиповника и цельных плодов рябины обыкновенной. Кусочки плодов шиповника различной формы, с одной стороны морщинистые, с другой – покрытые жесткими щетинистыми волосками, от оранжево-красного до коричневато-красного цвета, красновато-коричневого и красно-черного. Мелкие, твердые, продолговатые орешки, слегка сдавленные с боков со слабо выраженным гранями, или их кусочки светло-желтого или коричневато-желтого цвета. Плоды рябины яблокообразные без плодоножки, 2 – 5 гнездные, округлые или овально-округлые; с блестящей, реже матовой, сильно морщинистой поверхностью, в поперечнике до 9 мм, сильно морщинистые, на верхушке с остающейся чашечкой из пяти малозаметных смыкающихся зубчиков; цвет плодов от красновато - или желтовато-оранжевого до коричневато-красного, иногда с беловатым налетом. Запах слабый, характерный. Вкус водного извлечения кисловато-горьковатый.

**ФАРМАКОТЕРАПЕВТИЧЕСКАЯ ГРУППА.**

Поливитаминное средство растительного происхождения.

**ФАРМАКОЛОГИЧЕСКОЕ ДЕЙСТВИЕ.**

Настой сбора способствует регуляции метаболических процессов, углеводного обмена, повышению неспецифической резистентности организма, усилинию регенерации тканей и синтезу гормонов, уменьшению проницаемости сосудов,

кроме того, оказывает умеренное стимулирующее влияние на секрецию пищеварительных желез желудка, обладает умеренным желчегонным и диуретическим действием.

### **ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ.**

В комплексной терапии гиповитаминоза А, С, Р, К и состояний, сопровождающихся повышенной потребностью организма в витаминах, в том числе: астенические состояния, период выздоровления после инфекционных и «простудных» заболеваний.

### **ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ.**

Повышенная чувствительность к компонентам препарата, холелитиаз, детский возраст до 12 лет.

### **ПРИМЕНЕНИЕ ПРИ БЕРЕМЕННОСТИ И В ПЕРИОД ГРУДНОГО ВСКАРМЛИВАНИЯ.**

Применение при беременности и в период грудного вскармливания возможно, если ожидаемая польза для матери превышает потенциальный риск для плода и ребенка. Необходимо проконсультироваться с врачом.

### **СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ И ДОЗЫ.**

Около 10 г (1 столовая ложка) сбора помещают в эмалированную посуду, заливают 200 мл (1 стакан) горячей кипяченой воды, накрывают крышкой и настаивают на кипящей водяной бане 15 мин, охлаждают при комнатной температуре 45 мин, процеживают, оставшееся сырье отжимают. Объем полученного настоя доводят кипяченой водой до 200 мл.

Принимают внутрь по 1/4 стакана настоя 3-4 раза в день после еды. Курс лечения 2 недели. Перед применением настой рекомендуется взбалтывать.

Если после лечения улучшения не наступает или симптомы усугубляются, или появляются новые симптомы, необходимо проконсультироваться с врачом. Применяйте препарат только согласно тем показаниям, тому способу применения и в тех дозах, которые указаны в инструкции.

### **ПОБОЧНОЕ ДЕЙСТВИЕ.**

Возможны аллергические реакции. Если у Вас отмечаются побочные эффекты, указанные в инструкции, или они усугубляются, или Вы заметили любые другие побочные эффекты, не указанные в инструкции, сообщите об этом врачу.

### **ПЕРЕДОЗИРОВКА.**

Случаи передозировки до настоящего времени не зарегистрированы.

### **ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ДРУГИМИ ЛЕКАРСТВЕННЫМИ ПРЕПАРАТАМИ.**

Не описано.

## **ВЛИЯНИЕ НА СПОСОБНОСТЬ УПРАВЛЯТЬ ТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ, МЕХАНИЗМАМИ.**

Применение препарата не оказывает влияния на способность к выполнению потенциально опасных видов деятельности, требующих повышенной концентрации внимания и быстроты психомоторных реакций (в т.ч. управление транспортными средствами, работа с движущимися механизмами).

### **ФОРМА ВЫПУСКА.**

Сбор измельченный. По 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 г в пачке картонной с внутренним пакетом из бумаги упаковочной влагопрочной, или бумаги ламинированной, или бумаги с полиэтиленовым покрытием. Текст инструкции по применению полностью наносится на пачку.

### **УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.**

В оригинальной упаковке (пачке) при температуре не выше 25°C.

Готовый настой хранить в прохладном месте не более 2 суток.

Хранить в недоступном для детей месте.

### **СРОК ГОДНОСТИ.**

2 года. Не применять по истечении срока годности.

### **УСЛОВИЯ ОТПУСКА.**

Отпускают без рецепта.

### **ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/ВЛАДЕЛЕЦ РЕГИСТРАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ.**

ООО Фирма «Здоровье».

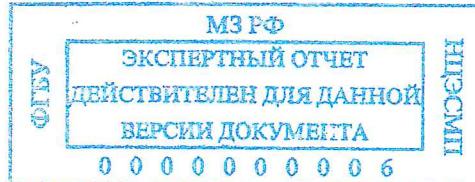
Россия, 121170, г. Москва, ул.1812 года, д.2.

Адрес производства/адрес для предъявления претензий: Россия, 143430, Московская обл., г.о. Красногорск, рп. Нахабино, ул. Советская, д. 20А, телефон +7 (495) 566-00-14, lektrava.ru, sales@lektrava.ru

Генеральный директор  
ООО Фирма «Здоровье»



Р.Р. Алиева



133073