

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ИНСТРУКЦИЯ

ПО МЕДИЦИНСКОМУ ПРИМЕНЕНИЮ ЛЕКАРСТВЕННОГО ПРЕПАРАТА

**АНИСА ОБЫКНОВЕННОГО ПЛОДЫ**  
(*Anisi vulgaris fructus*)

**РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР**

**ТОРГОВОЕ НАИМЕНОВАНИЕ.**

Аниса обыкновенного плоды.

**МЕЖДУНАРОДНОЕ НЕПАТЕНТОВАННОЕ ИЛИ ГРУППИРОВОЧНОЕ  
НАИМЕНОВАНИЕ.**

Аниса обыкновенного плоды.

**ЛЕКАРСТВЕННАЯ ФОРМА.**

Плоды цельные.

**СОСТАВ.**

Аниса обыкновенного плоды.

**ХАРАКТЕРИСТИКА.**

Плоды аниса обыкновенного содержат эфирное масло, в состав которого входят анетол, анисовый альдегид, анисовый кетон, анисовый спирт и анисовая кислота, а также жирное масло, белковые и другие биологически активные вещества.

**ОПИСАНИЕ.**

Плоды – вислоплодники, состоящие из двух не отделенных друг от друга полуплодиков (мерикарпиев), иногда распавшиеся, иногда с плодоножкой. Плоды яйцевидной или обратногрушевидной формы, с боков слегка сплюснутые, к основанию более широкие, к верхушке суженные. На верхушке имеются остатки пятизубчатой чашечки и вздутый надпестичный диск с двумя расходящимися столбиками. Поверхность плода шероховатая. Наружная сторона мерикарпия выпуклая, внутренняя – плоская. Каждый мерикарпий имеет пять слабо выступающих продольных ребрышек: три из них находятся на выпуклой стороне, два по бокам. В мерикарпии одно семя, сросшееся с околоплодником. Длина плодов 3-5 мм, ширина 2-3 мм. Цвет плодов желтовато-серый или коричневатого-серый. Запах сильный, ароматный. Вкус водного извлечения сладковато-пряный.

**ФАРМАКОТЕРАПЕВТИЧЕСКАЯ ГРУППА.**

Отхаркивающее средство растительного происхождения.

**ФАРМАКОЛОГИЧЕСКОЕ ДЕЙСТВИЕ.**

Настой плодов аниса оказывает отхаркивающее, противовоспалительное, спазмолитическое, лактогонное действие, повышает тонус матки.

**ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ.**

В составе комплексной терапии в качестве отхаркивающего средства при воспалительных заболеваниях дыхательных путей (бронхит, трахеит, пневмония).

**ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ.**

Повышенная чувствительность к препарату; беременность.

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРИ БЕРЕМЕННОСТИ И В ПЕРИОД ГРУДНОГО ВСКАРМЛИВАНИЯ.**

Применение при беременности противопоказано.

Применение в период грудного вскармливания возможно, если ожидаемая польза для матери превышает потенциальный риск для ребенка. Необходимо проконсультироваться с врачом.

**СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ И ДОЗЫ.**

Около 5 г (1 чайная ложка) плодов помещают в эмалированную посуду, заливают 200 мл (1 стакан) горячей кипяченой воды, закрывают крышкой и настаивают на кипящей водяной бане 15 мин, охлаждают при комнатной температуре 45 мин, процеживают, оставшееся сырье отжимают. Объем полученного настоя доводят кипяченой водой до 200 мл.

Настой принимают внутрь в теплом виде 3 - 4 раза в день за 30 мин до еды: взрослые - по 1/4 стакана; дети от 14 лет и старше – по 2-3 столовые ложки; дети от 6 до 14 лет – по 1-2 столовые ложки; дети от 3 до 6 лет - по 1-2 чайные ложки; дети от 1 года до 3 лет – по 1 чайной ложке; дети до 1 года – по 1/2 чайной ложки. Курс лечения 2-3 недели. Перед применением настоя рекомендуется взбалтывать.

Если через 7 дней лечения улучшения не наступает или симптомы усугубляются, или появляются новые симптомы, необходимо проконсультироваться с врачом. Применяйте препарат только согласно тем показаниям, тому способу применения и в тех дозах, которые указаны в инструкции.

**ПОБОЧНОЕ ДЕЙСТВИЕ.**

Возможны аллергические реакции. При появлении побочных эффектов, не описанных в данной инструкции, следует прекратить прием препарата и сообщить об этом лечащему врачу.

**ПЕРЕДОЗИРОВКА.**

Случаи передозировки до настоящего времени не зарегистрированы.

**ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ДРУГИМИ ЛЕКАРСТВЕННЫМИ СРЕДСТВАМИ.**

Не описано.

**ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ.**

При сохранении симптомов заболевания или ухудшении состояния на фоне приема препарата в течение 7 дней, следует сообщить об этом лечащему врачу.

**ВЛИЯНИЕ НА СПОСОБНОСТЬ УПРАВЛЯТЬ ТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ, МЕХАНИЗМАМИ.**

Применение препарата не оказывает влияния на способность к выполнению потенциально опасных видов деятельности, требующих повышенной концентрации внимания и быстроты психомоторных реакций (в т.ч. управление транспортными средствами, работа с движущимися механизмами).

**ФОРМА ВЫПУСКА.**

Плоды цельные. По 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 г в пачке картонной с внутренним пакетом из пленки полипропиленовой, или бумаги с полиэтиленовым покрытием. Текст инструкции по медицинскому применению полностью наносится на пачку.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.**

В оригинальной упаковке (пачке) при температуре не выше 25°C. Готовый настой хранить в прохладном месте не более 2 суток. Хранить в недоступном для детей месте.

**СРОК ГОДНОСТИ.**

3 года.

Не применять по истечении срока годности.

**УСЛОВИЯ ОТПУСКА.**

Отпускают без рецепта.

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/ ВЛАДЕЛЕЦ РЕГИСТРАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ.**

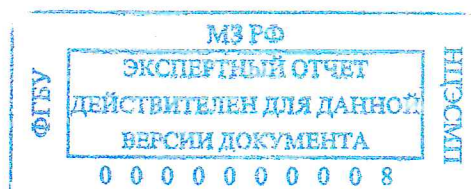
ООО Фирма «Здоровье». Россия, 121170, г. Москва, ул.1812 года, д.2.

Адрес производства/адрес для предъявления претензий: Россия, 143430, Московская обл., г.о. Красногорск, рп. Нахабино, ул. Советская, д. 20А, телефон +7 (495) 566-00-14, lektrava.ru, sales@lektrava.ru

Генеральный директор  
ООО Фирма «Здоровье»



Р.Р. Алиева



13 12 9 6