

ИНСТРУКЦИЯ
ПО МЕДИЦИНСКОМУ ПРИМЕНЕНИЮ ЛЕКАРСТВЕННОГО ПРЕПАРАТА

ШИПОВНИКА ПЛОДЫ НИЗКОВИТАМИННЫЕ

(Rosae fructus hypovitaminosus)

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР

ТОРГОВОЕ НАИМЕНОВАНИЕ.

Шиповника плоды низковитаминные.

**МЕЖДУНАРОДНОЕ НЕПАТЕНТОВАННОЕ ИЛИ ГРУППИРОВОЧНОЕ
НАИМЕНОВАНИЕ.**

Шиповника плоды.

ЛЕКАРСТВЕННАЯ ФОРМА.

Плоды цельные.

СОСТАВ.

Шиповника плоды.

ХАРАКТЕРИСТИКА.

Плоды содержат органические кислоты, флавоноиды, каротиноиды, пектиновые и дубильные вещества, витамины В, Р, К, С и другие биологически активные вещества.

ОПИСАНИЕ.

Цельные, очищенные от чашелистиков и плодоножек ложные плоды и их части (гипантий) разнообразной формы: от шаровидной, яйцевидной или овальной до продолговатой, сильно вытянутой веретеновидной, иногда сплющенны; длина плодов 0,7-3 см, диаметр 0,6-1,7 см. На верхушке плода имеется небольшое круглое отверстие или пятиугольная площадка. Плоды состоят из разросшегося мясистого, при созревании сочного цветоложа (гипантия) и заключенных в его полости многочисленных плодиков-орешков. Стенки высушенных плодов твердые, хрупкие, наружная поверхность блестящая, реже матовая, более или менее морщинистая. Внутри плоды обильно выстланы длинными, очень жесткими щетинистыми волосками. Орешки мелкие, продолговатые, со слабо выраженными гранями. Цвет плодов от оранжево-красного до коричневато-красного, красно-коричневого, красно-черного, орешков – светло-желтый, иногда коричневатый. Запах отсутствует. Вкус водного извлечения кисловато-сладкий, слегка вяжущий.

ФАРМАКОТЕРАПЕВТИЧЕСКАЯ ГРУППА.

Желчегонное средство растительного происхождения.

КОД АТХ. A05AX.

ФАРМАКОЛОГИЧЕСКОЕ ДЕЙСТВИЕ.

Настой плодов шиповника оказывает желчегонное действие.

ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ.

В составе комплексной терапии: дискинезия желчевыводящих путей по гипомоторному типу, хронический гепатит, гепатохолецистит, некалькулезный холецистит.

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ.

Повышенная чувствительность к препарату, холелитиаз, детский возраст до 12 лет.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРИ БЕРЕМЕННОСТИ И В ПЕРИОД ГРУДНОГО ВСКАРМЛИВАНИЯ.

Применение при беременности и в период грудного вскармливания возможно, если ожидаемая польза для матери превышает потенциальный риск для плода и ребенка. Необходимо проконсультироваться с врачом.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ И ДОЗЫ.

Около 10 г (1 столовая ложка) плодов помещают в эмалированную посуду, заливают 200 мл (1 стакан) горячей кипяченой воды, накрывают и настаивают на кипящей водяной бане 15 мин, охлаждают при комнатной температуре 45 мин, процеживают, оставшееся сырье отжимают. Объем полученного настоя доводят кипяченой водой до 200 мл.

Принимают внутрь взрослые и дети с 12 лет по 1/2 стакана теплого настоя 2-3 раза в день за 30 мин до еды. Курс лечения 2 – 3 недели. Увеличение продолжительности и проведение повторных курсов лечения возможно по рекомендации врача. Перед применением настой рекомендуется взбалтывать.

Если после лечения улучшения не наступает или симптомы усугубляются, или появляются новые симптомы, необходимо проконсультироваться с врачом. Применяйте препарат только согласно тем показаниям, тому способу применения и в тех дозах, которые указаны в инструкции.

ПОБОЧНОЕ ДЕЙСТВИЕ.

Возможны аллергические реакции.

При появлении побочных эффектов, не описанных в данной инструкции, следует прекратить прием препарата и сообщить об этом лечащему врачу.

ПЕРЕДОЗИРОВКА.

Случаи передозировки до настоящего времени не зарегистрированы.

ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ДРУГИМИ ЛЕКАРСТВЕННЫМИ СРЕДСТВАМИ.

Не описано.

ВЛИЯНИЕ НА СПОСОБНОСТЬ УПРАВЛЯТЬ ТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ, МЕХАНИЗМАМИ.

Применение препарата не оказывает влияния на способность к выполнению потенциально опасных видов деятельности, требующих повышенной концентрации внимания и быстроты психомоторных реакций (в т.ч. управление транспортными средствами, работа с движущимися механизмами).

ФОРМА ВЫПУСКА.

Плоды цельные. По 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 г в пачку картонную с внутренним пакетом из пленки полипропиленовой, или бумаги ламинированной, или бумаги с полиэтиленовым покрытием. Полный текст инструкции по медицинскому применению наносится на пачку.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

В оригинальной упаковке (пачке) при температуре не выше 25°C.

Готовый настой хранить в прохладном месте не более 2 суток.

Хранить в недоступном для детей месте.

СРОК ГОДНОСТИ.

2 года.

Не применять по истечении срока годности.

УСЛОВИЯ ОТПУСКА.

Отпускают без рецепта.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/ВЛАДЕЛЕЦ РЕГИСТРАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ.

ООО Фирма «Здоровье». Россия, 121170, г. Москва, ул.1812 года, д.2.

Адрес производства/адрес для предъявления претензий: Россия, 143430, Московская обл., г.о. Красногорск, рп. Нахабино, ул. Советская, д. 20А, телефон +7 (495) 566-00-14, lektrava.ru, sales@lektrava.ru

Генеральный директор

ООО Фирма «Здоровье»

ЭКСПЕРТНЫЙ ОТЧЕТ

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДЛЯ ДАННОЙ

ВЕРСИИ ДОКУМЕНТА

0 0 0 0 0 0 0 0 4

ФГБУ
«НПСМП»

137052



Р.Р. Алиева